




KÖSTER Zaštita od korozije

Tehnički list / Artikel broj CT 283 006

Izdano: 2018-10-29

- Ispitni izvještaj br. 158629/P00746 - Kontakt s pitkom vodom, izdan od HZJZ Andrija Štampar, Zagreb, od 16.10.2015.

Dvokomponentni antikoroziivni premaz bez otapala za jaku antikoroziivnu zaštitu (ugradnja četkom ili valjkom)

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 283 EN 13813:2002 KÖSTER Zaštita od korozije Sintetička smola za unutarnju upotrebu
Reakcija na požar ispuštanje korozivnih supstanci Vodopropusnost Otpornost na habanje Vlačna čvrstoća Otpornost na udarac Zvučna izolacija Upojnost zvuka Temperaturna otpornost Kemijska otpornost Opasne tvari	Efl a) SR NPD \leq AR 0.5 \geq B 2.0 Klasa 1 NPD NPD NPD NPD NPD

Opis proizvoda

Epoksidni antikoroziivni zaštitni premaz bez otapala s odličnom prionjivošću na čelik. KÖSTER Zaštitu od korozije karakterizira visoka otpornost na kemijska i mehanička opterećenja.

Tehničke karakteristike

Konzistencija	Ugradnja četkom ili valjkom
Omjer miješanja (težinski)	2,4 : 1 (A : B)
Otvoreno vrijeme pri + 12 °C / + 23 °C	30 / 20 min.
Boja	Crvena
Gustoća	1.3 g / cm ³
Temperatura primjene	min. + 5 °C
Temperaturna razlika pri točki rosišta	min. + 3 °C
Tlačna čvrstoća (28 dana)	> 40 N / mm ²
Savojna čvrstoća (28 dana) na čeliku	> 10 N / mm ²
(Modul elastičnosti > 190 kN / mm ² , 2 mm debljine, Sa 2½):	> 4.0 N / mm ²
Minimalna debljina nanosa	250 µm
Potrošnja	0,33 kg / m ² za 250 µm / sloju

Područje primjene

Antikoroziivna zaštita za čelik. KÖSTER Zaštita od korozije može se koristiti i kao zaštitni premaz za površine izložene visokim kemijskim i mehaničkim opterećenjima kao što su poljoprivredni pogoni, spremnici ili pogoni otpadnih voda te kao zaštitni, antikoroziivni premaz čeličnih površina u kontaktu s pitkom vodom poput vodosprema. U kombinaciji s KÖSTER-om PUR-Bitumen postiže se kemijski otporan sustav za premoštavanje pukotina.

Podloga

Podloga mora biti suha, čvrsta, bez nevezanih dijelova poput ulja i masti koji bi mogli kompromitirati prionjivost. Čelične površine moraju se pripremiti prema standardu DIN EN ISO 12944-4 (min. Sa 2 ½, prosječne hrapavosti RY5 50 µm). Rubovi zavora i krajevi se moraju zaobliti i eventualno zaštititi vinil esterskim mortom KÖSTER VE.

Ugradnja

Obje komponentne (A i B) moraju imati temperaturu između + 10 °C i + 15 °C prije ugradnje. Temeljito promiješati obje komponente pomoću električne mješalice na niskom broju okretaja (ispod 400 okr / min) najmanje 3 minute dok se ne postigne homogena konzistencija.

Kako bi se izbjegle posljedice nedovoljnog miješanja potrebno je prelići smjesu u čistu posudu i dodatno je temeljito izmiješati. Posebno pripaziti da se materijal koji se primio na stijenke posude izmiješa s ostatkom materijala.

Nakon miješanja materijal se ugrađuje četkom ili valjkom na prethodno pripremljenu podlogu. Drugi sloj premaza nanosi se nakon 12 sati od nanošenja prvog sloja. Kako bi se postigao sustav koji premoštava pukotine, nakon 12 sati potrebno je ugraditi KÖSTER PUR-Bitumen. Temperatura podloge mora biti minimalno + 3 °C iznad točke rosišta tijekom i 24 sata nakon ugradnje.

Potrošnja

oko 1 kg / m²;

Čišćenje

Odmah nakon upotrebe alat očistiti sredstvom za čišćenje KÖSTER Univerzalni Čistač.

Pakiranje

CT 283 006 6 kg komplet

Skladištenje

Skladištiti na temperaturama između + 5 °C i + 25 °C. Materijal se može skladištiti 12 mjeseci u originalno zapakiranoj ambalaži.

Sigurnosne napomene

Obavezna upotreba zaštitnih rukavica i naočala tijekom ugradnje.

Povezani proizvodi

KÖSTER VE Artikel broj CT 286 006
 KÖSTER Univerzalni Čistač Artikel broj X 910 010

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dani podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.